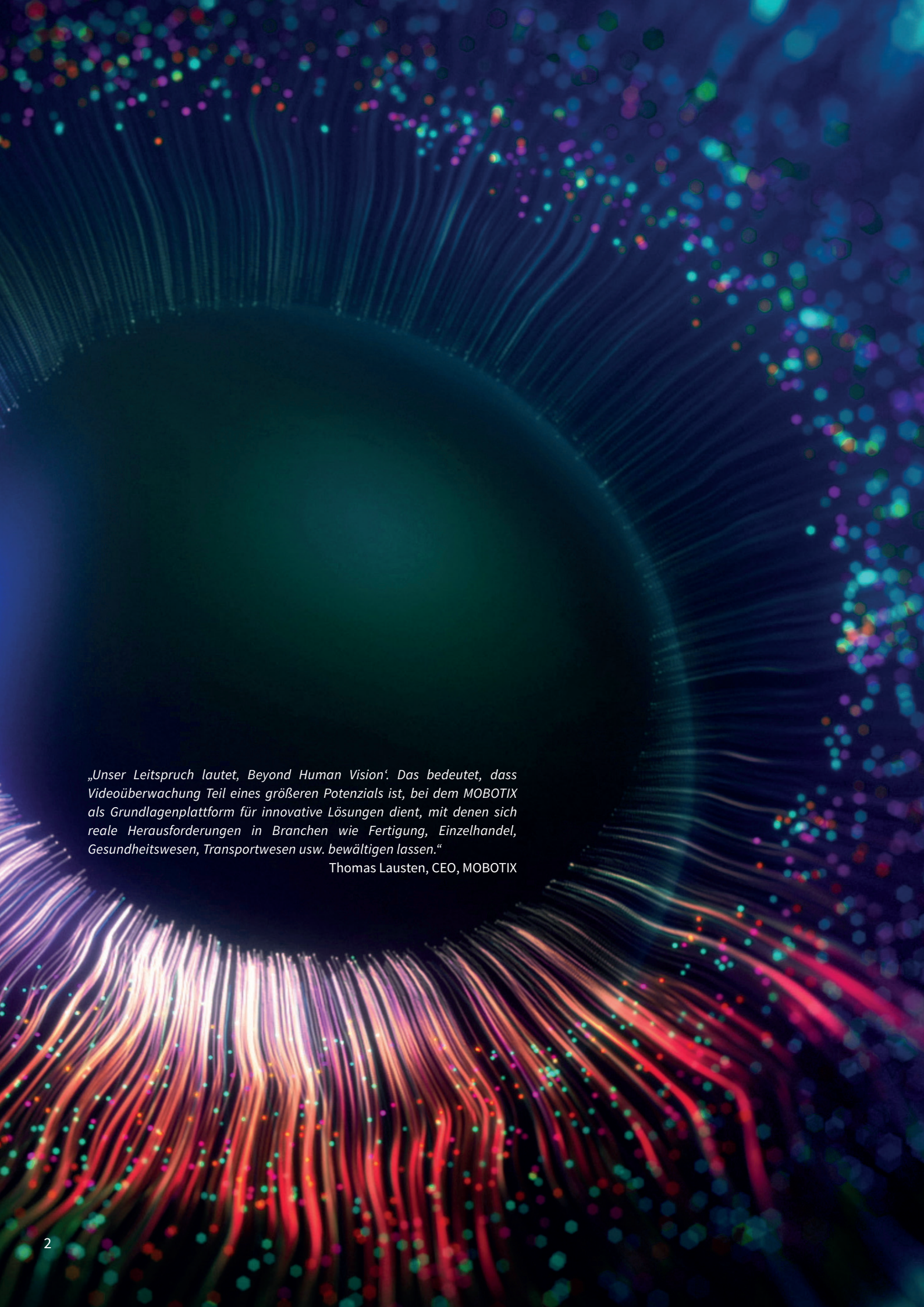


WARUM MOBOTIX?

Lösungen mit innovativer Videotechnologie



MOBOTIX
BeyondHumanVision

The background is a dark, deep blue space filled with vibrant, multi-colored bokeh lights in shades of cyan, magenta, and green. From the bottom, a series of bright, glowing light trails in red, orange, and yellow sweep upwards, creating a sense of dynamic movement and energy. The overall effect is futuristic and high-tech.

„Unser Leitspruch lautet, Beyond Human Vision: Das bedeutet, dass Videoüberwachung Teil eines größeren Potenzials ist, bei dem MOBOTIX als Grundlagenplattform für innovative Lösungen dient, mit denen sich reale Herausforderungen in Branchen wie Fertigung, Einzelhandel, Gesundheitswesen, Transportwesen usw. bewältigen lassen.“

Thomas Lausten, CEO, MOBOTIX

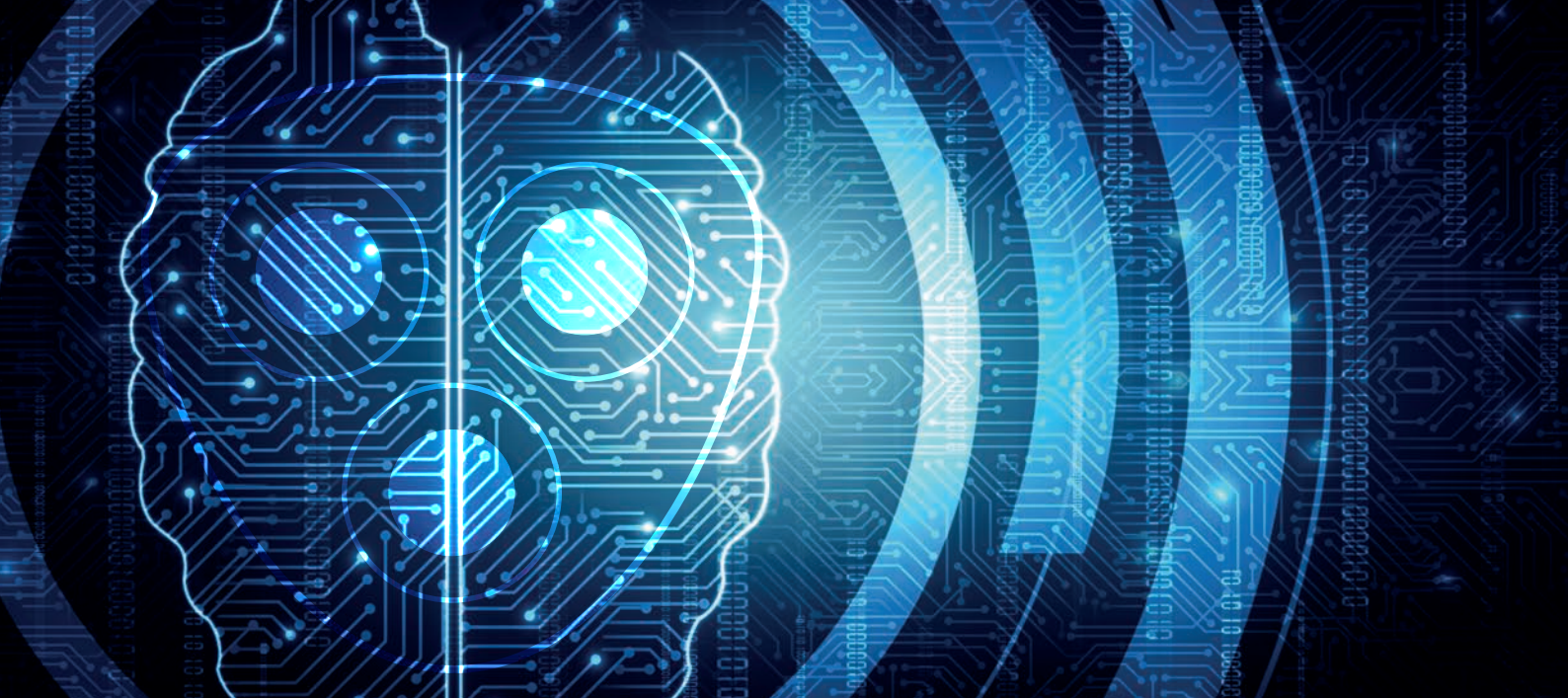
Vorreiterrolle auf dem Markt für Videosicherheit

MOBOTIX ist mehr als nur ein einfacher Kamerahersteller

Wir betrachten uns selbst nicht als klassischen Hersteller von Kameras. Wenn wir das Internet der Dinge (IoT) betrachten, sind unsere Videosysteme Computer mit Objektiven, die intelligent agieren und integrierte Speicherfunktionen aufweisen. Als globales Unternehmen, das Lösungen auf Grundlage von Innovationen und deutscher Herstellungsqualität entwickelt, nimmt MOBOTIX eine Vorreiterrolle ein. MOBOTIX ist einzigartig auf dem Markt: Mit extrem zuverlässigen und intelligenten Lösungen, die sich nahezu grenzenlos erweitern lassen und durch langfristigen Investitionsschutz auszeichnen.

Wir nehmen unsere zentralen Werte und unsere DNA ernst, einschließlich unserer proprietären Software und Elektronikbausteine sowie des Video-Codecs MxPEG+. Dieser Codec wurde speziell für Sicherheitsanwendungen entwickelt und bietet im Fall von Cyberangriffen und Cyberbedrohungen enorme Sicherheitsvorteile. Wir behalten unsere ursprüngliche DNA, öffnen jedoch gleichzeitig unsere Systeme. Zum Beispiel unterstützen wir in unseren Produkten den Branchenstandard ONVIF, damit sich unsere Kameras und unser Videomanagementsystem mit den Produkten anderer Anbieter verwenden und leichter in Projekte integrieren lassen.

Als Anbieter von Videolösungen sind wir die perfekte Wahl für Unternehmen, die nach intelligenten Systemen zur Verbesserung von täglichen Geschäftsaktivitäten, Sicherheit und Alltag suchen. Dafür stellen wir eine geeignete Mischung aus vernetzten Hardware-, Software- und Serviceprodukten bereit.



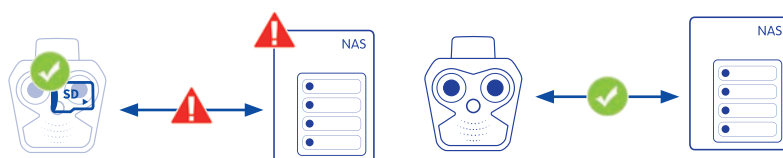
Integrierte Intelligenz

„Sie kaufen keine Kamera. Sie kaufen einen Computer mit Augen.“

IP-Video-Systeme von MOBOTIX sind für Remoteanwendungen und cloudbasierte Technologien optimiert: So können die Kameras den Bandbreitenbedarf durch Skalierung der Videogröße und Bildrate reduzieren. Dank integrierter virtueller PTZ-Funktionalität stehen Bilddetails weiter zur Verfügung. Die Kameras

sorgen für eine interne Speicherung hochauflösender Videos und stellen bei Bedarf Livebilder mit niedriger Auflösung bereit. Darüber hinaus wird eine Wiedergabe mit geringer Bandbreite möglich. Zudem können MOBOTIX Kameras über das Netzwerk oder Internet einen ereignisgesteuerten Video-Ringpuffer verwalten. Der

Livekanal und aufgezeichnete Videos sind extrem sicher, da Aufnahmen bereits in der Kamera verschlüsselt werden.



Jede MOBOTIX Kamera verfügt über eine integrierte microSD-Karte, die als Speichermedium für den Notfall dient, sodass sich Aufzeichnungen auch bei Ausfall eines externen Netzwerkgeräts weiter erfassen lassen (MxFFS Archive Storage). Nach Wiederherstellung der Verbindung synchronisiert die Kamera die Aufnahmen mit dem zentralen Aufzeichnungsgerät. Für dieses Failover-Verfahren werden kein separater digitaler Videorecorder bzw. kein VMS benötigt.

- Echtzeitbasierte Bildverzerrung in der Kamera
- Adaptives Bandbreitenmanagement
- Live-Analyse direkt in der Kamera
- Leicht zu konfigurieren
- Einfache Bedienung für Benutzer



Dezentrales Konzept

Unser wichtigstes Alleinstellungsmerkmal

Das erste MOBOTIX Produkt war eine IP-Kamera mit integrierter Aufzeichnungs- und DVR-Verwaltungstechnologie. Dabei handelte es sich um eine Weltneuheit. Dieser dezentrale Ansatz war so revolutionär, dass er die Videoüberwachungsbranche von Grund auf veränderte. Weil die Kamera vollkommen autonom arbeitet, wurden erstmals keine teuren zentralen Aufnahmesysteme mehr benötigt.

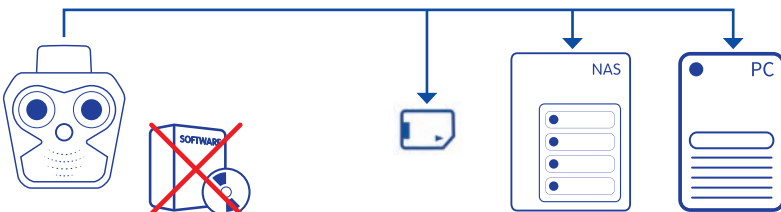
MOBOTIX Kameras sind „dezentral“, da sie durch kamerainterne Videoaufzeichnung, Alarmierung und Speicherverwaltung VMS-fähig sind.

Die dezentrale Systemplattform von MOBOTIX erfordert geringste Rechenleistung – auch im Megapixel-Bereich – und ist damit deutlich kostengünstiger und einfacher zu skalieren als herkömmliche zentrale Systeme.

Wird das System um weitere Netzwerkkameras ergänzt, müssen Sie lediglich zusätzlichen Speicher hinzufügen. Spezielle Server oder Lizenzen

Zur Aufnahme, Speicherung und Verwaltung von Videos werden keine Lizenzen für Aufzeichnungssoftware benötigt, da die Managementsoftware bereits in die Kameras integriert ist.

für Aufzeichnungssoftware werden nicht benötigt. Mit dieser preisgünstigen, wartungsarmen Lösung können Kunden sowohl Investitions- als auch Betriebskosten für das System senken.



Videoanalyse und Aufzeichnung in der Kamera

Kein Computer

Keine zusätzliche Software

Kein digitaler Videorecorder

Kein Single Point of Failure

Einfache Skalierbarkeit, maximale Zuverlässigkeit



Original MOBOTIX Kamerabild

Exzellente Bildqualität

Nur optimale Komponenten sorgen für optimale Ergebnisse

Perfekte Bilder erfordern einzigartige Technologie. Viele Sicherheitsexperten kennen unsere Innovationen und entscheiden sich darum immer wieder für MOBOTIX. Alle unsere Produkte werden mit modernsten optischen, elektronischen und fertigungstechnischen Verfahren hergestellt. Wir nutzen ausschließlich hochwertige CMOS-Sensoren und entwickeln Bildverarbeitungssoftware, damit unsere Kameras außergewöhnlich scharfe Bilder liefern. Außerdem werden die Geräte von MOBOTIX in unseren Laboren in Deutschland kontinuierlich perfektioniert.

Wenig Licht, kein Problem

Die maximale Auflösung der Farb- und SW-Sensoren beträgt 6 Megapixel. Dank der hohen Lichtempfindlichkeit neuerer Farbsensoren ist der Einsatz von MOBOTIX Tagkameras mit Farbbildsensoren auch bei schlechten Lichtverhältnissen möglich – und das rund um die Uhr.

Leistungsstärker und intelligenter

Dezentrale IoT-Kameras von MOBOTIX sind mit einer leistungsstarken CPU ausgestattet, die bei hoher Auflösung sehr viele Bilder pro Sekunde verarbeiten kann. Zum Beispiel können sie in Full-HD bis zu 40 Bilder pro

Sekunde darstellen. Auf diese Weise lassen sich schnelle Bewegungen noch besser erfassen. Die aktuelle Kamerareihe ist nicht nur schnell, sondern bietet auch Kapazität für Softwareanwendungen wie 3D-Bewegungsanalysen und Nummernschilderkennung in der Kamera. Regelmäßige Software-Updates sorgen dafür, dass die Performance der intelligenten Kameras kontinuierlich verbessert wird. Das macht jedes IoT-Videosystem von MOBOTIX zu einer Investition, die sich auszahlt.



Jede Kamera wird vor der Auslieferung bei extremen Temperaturen getestet.



Einzigartiges, modulares Systemdesign

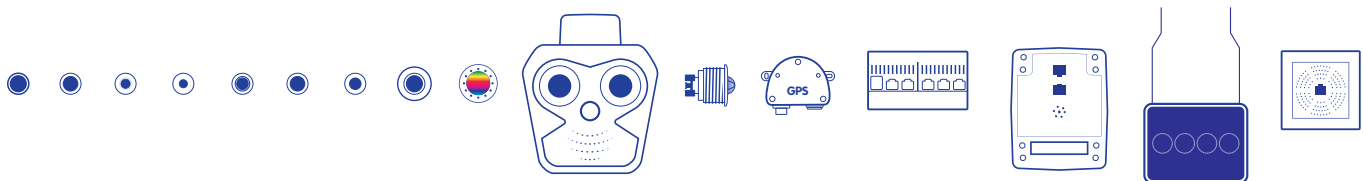
M16 AllroundDual – Das unverwechselbare Gesicht von MOBOTIX

Die renommierte M16 AllroundDual-Kamera von MOBOTIX bietet eine Kombination aus Flexibilität und Funktionalität, die dem Trend modularen Systemdesigns gerecht wird. Die M16 verfügt über austauschbare Bildsensoren für Tag, Nacht und Wärme sowie über Flash-Speicher, Mikrofon, Lautsprecher, PIR und optionale Funktionsmodule.

Die Kamera, die in einem wetterfesten Gehäuse (IP66) mit einem umfassenden Spektrum an integrierten Bedienelementen für Cybersicherheit untergebracht ist, bietet effektive Anwendungs- und Integrationsoptionen. Außerdem beweist die M16 AllroundDual, dass Standards und Innovationen tatsächlich nebeneinander existieren können, da die Videoüberwachungskamera den Video-Codec MxPEG+, der speziell für Sicherheitsanwendungen entwickelt

wurde, mit dem Branchenstandard H.264 kombiniert – und das in einem ONVIF-kompatiblen Kamerasystem.

Wie alle anderen MOBOTIX Modelle profitiert auch die M16 von regelmäßigen Software-Updates, die für maximale Zuverlässigkeit und weitere Funktionsverbesserungen sorgen. Dadurch ist die M16 eine der intelligentesten und flexibelsten Sicherheitskameras auf dem Markt.



Einzigartiges MOBOTIX Design

Das System lässt sich problemlos (neu) konfigurieren und mit zwei beliebig kombinierbaren Bildsensoren an jede Anwendung anpassen

Benutzer können Sensormodule problemlos austauschen

Die Kamera muss nicht abgebaut werden



Qualität und Zuverlässigkeit

Die robustesten Kameras der ganzen Branche

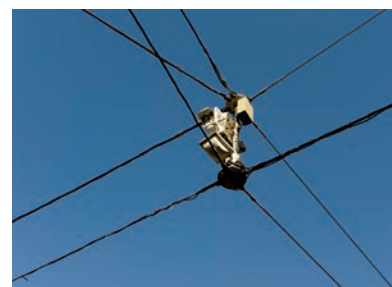
MOBOTIX bietet hochwertige Videoüberwachungssysteme an, die in unserer modernen, vernetzten Welt für umfassende Sicherheit sorgen. Anwendungsgebiete sind unter anderem Hochsicherheitsbereiche wie Gefängnisse, Flughäfen oder Fußballstadien, da es bei MOBOTIX Systemen keine Beschränkung hinsichtlich der Anzahl der Benutzer oder Kameras gibt. Das professionelle VMS und die Videoanalyse sind Teil des Systemangebots und damit kosten- bzw. lizenzgebührenfrei. Zudem können kostenlose Software-Updates heruntergeladen werden, die jedes MOBOTIX Produkt in eine zukunftsichere Investition verwandeln.

Geringer Wartungsaufwand

Eine lohnende Investition: MOBOTIX Kameras halten auch über einen langen Zeitraum extremen Wetterbedingungen und Temperaturschwankungen stand. Für die Installation in Außenbereichen sind keine zusätzlichen Schutzgehäuse oder Klimatisierungsmaßnahmen erforderlich. Das serienmäßig glasfaserverstärkte Kameragehäuse bietet optimalen Schutz vor Korrosion und direkter Sonneneinstrahlung.



Eine MOBOTIX Kamera hält bereits einen Weltrekord als höchste Webcam der Welt. Das Forscherteam Ev-K2-CNR aus Bergamo (Italien) hat 2011 eine Standardkamera von MOBOTIX auf dem Kala Pattar (5.675 Meter) installiert, um atemberaubende Bilder des Mount Everest (8.848 Meter) zu liefern.



Der geringe Stromverbrauch und minimale Bandbreitenbedarf der MOBOTIX Kameras sorgen dafür, dass zur Einrichtung von Netzwerk und Stromversorgung in der Regel eine Ethernet-Kabelzuleitung ausreicht.

Made in Germany

Mean Time Before Failure (MTBF): 80.000 Stunden (> 9 Jahre)



Durchgängige Cybersicherheit

Das „Cactus Concept“ von MOBOTIX

MOBOTIX hat das einzigartige „Cactus Concept“ entwickelt, um eine zuverlässige und umfassende Absicherung durchgängiger Video-Sicherheitssysteme zu ermöglichen. Schützen Sie sich vor schwerwiegenden Angriffen von Hackern – mit einem intelligenten Videosystem, das sofort einsatzbereit ist und den sich ständig wandelnden Anforderungen der modernen Welt gerecht wird.

Maximale Sicherheit mit MOBOTIX

Für zusätzliche Netzwerksicherheit und einen geschützten Bereich mit voller Privatsphäre unterstützen

IP-Kameras von MOBOTIX viele besondere Sicherheitstechnologien:

- Das Kundenkennwort lässt sich ausschließlich im MOBOTIX Werk zurücksetzen. Das bedeutet, dass es keine versteckte Hintertür für Kameradiebe oder Hacker gibt.
- Extra lange Kennwörter (bis zu 99 Zeichen) mit SHA-512-Hash und Anzeige der Kennwortstärke.
- Der Webserver für Kameras erkennt und unterbindet die Ausführung externer Skripte.
- Effektiver Schutz vor Brute-Force-Angriffen, bei denen Hacker systematisch Kennwörter testen, sowie E-Mail-Benachrichtigungen im Fall wiederholter Anmeldeaktivitäten.

- Das Scannen von Netzwerkadressen wird durch eine individuelle Zuweisung von Portnummern verhindert.
- Kameras erlauben Zugriff ausschließlich auf definierte IP-Adressen.
- Extrem sichere 128-Bit-Datenverschlüsselung bei allen Speicher-einheiten und Übertragungspfaden (MxFFS).
- Signierte und getestete Kamera-Firmware lässt keine Malware zu.
- Zugriff auf Kameras wird im Web-server automatisch protokolliert.
- Kostenfreie Firmware-Updates sorgen für gleichbleibend hohen Systemschutz über die gesamte Nutzungsdauer



Das Risiko für Cyberangriffe ist heute ein Problem – auch bei Videoüberwachungssystemen
 MOBOTIX liefert eine Lösung, die deutlich mehr bietet als der Branchenstandard
 Durchgängiges Sicherheitskonzept inkl. Verschlüsselung
 Das MOBOTIX System wurde auch extern erfolgreich getestet



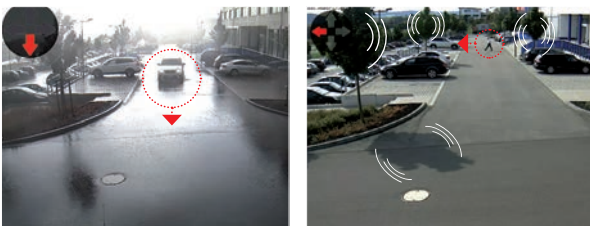
MxActivitySensor

Der zuverlässigste Videosensor für anspruchsvolle Bedingungen

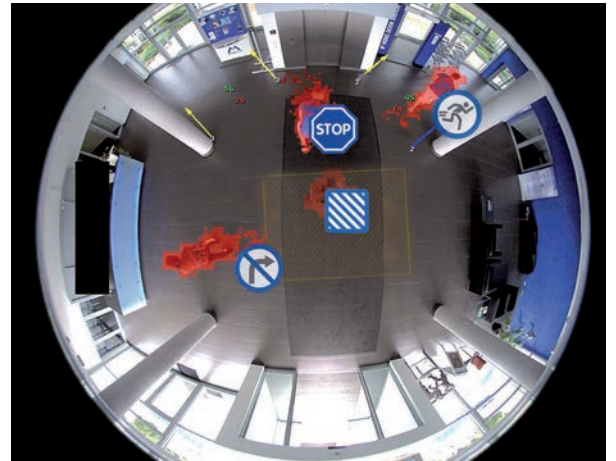
MxActivitySensor ist eine bahnbrechende Technologie von MOBOTIX, die ausschließlich Bewegungen von Personen und Objekten registriert und alle Störeinflüsse im Hintergrund ignoriert. Mit dieser Entwicklung hat MOBOTIX die Video Motion Detection revolutioniert, da die Zahl von Fehlalarmen um bis zu 90 Prozent gesenkt wird.

Revolutionäre Technologie

MxActivitySensor geht über traditionelle Bewegungserkennung hinaus und sorgt für eine präzise Erkennung der Aktivitäten von Menschen und Fahrzeugen. Diese bahnbrechende Technologie ist aktuellen Systemen mit Video Motion Detection um Jahre voraus.



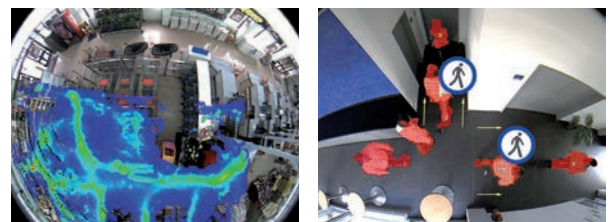
- Wetterkompensation
- Keine Lizenzkosten
- Automatische Konfiguration



MxAnalytics

Videoanalyse und Verhaltensdetektion

Hemisphärische MOBOTIX Kameras sind perfekt für den Einsatz in Verkaufsumgebungen oder im Einzelhandel geeignet. Bei MOBOTIX gibt es kameraintern ein Paket für Videoanalysen, mit dem sich in benutzerdefinierten Korridoren Heatmaps erstellen und Objekte zählen lassen (inklusive automatisierter Berichte). Außerdem wird das Verhalten bewegter Objekte analysiert, und es können automatische Alarme ausgelöst werden, wenn die Objekte zum Beispiel anhalten, abbiegen oder die Richtung wechseln. Für Videoanalysen wird keine Workstation benötigt und keine Netzwerklast verursacht, da die Verarbeitung kameraintern erfolgt. Dadurch steigt die Zuverlässigkeit, während die Gesamtsystemkosten sinken.



Heatmap mit Zahlen zu Hotspots, Objekten und Personen, verschiedene Verhaltensereignisse

- Keine zusätzliche Hard- und Software erforderlich
- 100 % lizenzfrei

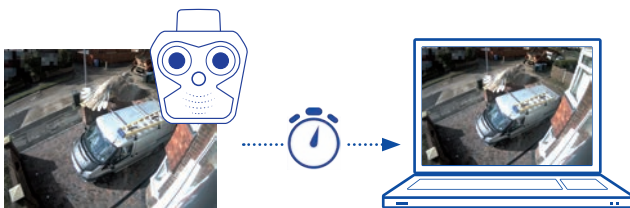


MxPEG+

Optimierter Video-Codec für mehr Sicherheit

MOBOTIX hat den Codec MxPEG+ entwickelt, da vorhandene Bildkomprimierungs-Codices für Videoüberwachungssysteme nicht ausreichen. MxPEG+ ist der einzige Video-Codec, der speziell für IP-Videoüberwachungslösungen konzipiert wurde und dafür sorgt, dass Standbilder kaum Bewegungsunschärfen aufweisen.

Dabei ist MxPEG+ offen, frei verfügbar und kann in alle professionellen VMS anderer Anbieter integriert werden. Im Vergleich zu H.264 bietet der Codec kürzeste Reaktionszeiten zwischen Szene und Monitor und unterstützt Videoauflösungen von bis zu 6 Megapixel und höher.



Kürzeste Reaktionszeiten zwischen Szene und Monitor

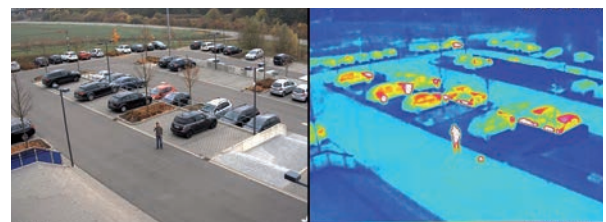
Konzipiert für maximale Sicherheit
Offen und lizenzfrei
Jedes Einzelbild ist gestochen scharf



Dual-Thermalkamera

Erfinder der dualen IP-Thermalkameras

Das Dual Lens-Thermalsystem unterstützt zusätzlich automatisch einen zweiten optischen Videosensor mit 6-Megapixel-Auflösung. Dank des integrierten Videosensors „MxActivitySensor“ eignet sich die Thermal-Kamera perfekt zur Detektion und Meldung beweglicher Objekte bei vollständiger Dunkelheit. Die Thermal-Kamera kann automatische Alarmer und Nachrichten aktivieren, wenn die Temperaturen in benutzerdefinierten Bereichen vom Standardbereich abweichen. Das Wärmebild kann über das visuelle Bild gelegt werden, um die heißen Stellen besser zu lokalisieren. Mit Thermal Radiometry (TR) lassen sich automatische Temperaturalarmer generieren und mögliche Brand- oder Wärmequellen leicht erkennen.



Kombination aus thermalem und optischem Sensor: Das innovativste Dualkamerasystem auf dem Markt, mit Thermal-, Video- und MxActivity-Sensor in einem Gerät, um eine Aufzeichnung von Ereignissen auch bei kompletter Dunkelheit zu ermöglichen

Einzigartiges Konzept mit optischen Sensor und Wärmebildsensor
Erschwingliches Thermal-Kamera-System von MOBOTIX
Eine optimale Lösung für Perimeter- und Brandschutz, Prozessoptimierung, Überwachung elektronischer Geräte usw.



MxBus (nur Mx6)

Intelligente Lösung zur funktionalen

Erweiterung der IoT-Systeme von MOBOTIX

Das MxBus-System mit 128-Bit-Verschlüsselung, das ursprünglich für die IP-Video-Türstation von MOBOTIX entwickelt wurde, ist ein unkompliziertes, leicht erweiterbares und kostengünstiges Kommunikationssystem für verschiedene Peripheriegeräte von MOBOTIX IoT-Kameras und gehört zu den Kernkomponenten im dezentralen System von MOBOTIX.

Mit MxBus lassen sich I/O-Funktionen für Smart Homes und Alarmanlagen problemlos auf die Kameras oder die IP-Türstation ausweiten. MOBOTIX unterstützt via MxBus I/O-, GPS-, Temperatur- und andere Interfaceboxen sowie radarbasierte Näherungssensoren.

Verschlüsselte Datenübertragung (9.600 Baud) und Stromversorgung

Simultane Bereitstellung und Verwendung von bis zu sieben MxBus-Modulen in einer Kamera

Maximale Länge des MxBus-Zweidrahts: 100 m (YSTY-Volldraht, Kerndurchmesser 0,6 bis 0,8 mm)

Konfiguration von MxBus-Modulen mit Kamerasoftware (Firmware)

MxBus ist eine Standardfunktion bei allen MOBOTIX IoT-Videosystemen



MOBOTIX NAS

MOBOTIX Speicher und ONVIF-Recorder

Perfektes Gerät für das Speichern der Aufnahmen von MOBOTIX IoT-Kameras, MOBOTIX MOVE Kameras und ONVIF S-basierten IP-Kameras. Über unser VMS (MxMC 2.0 und höher) können Benutzer alle Aufzeichnungen von MxNAS (inklusive ONVIF S-Aufnahmen) wiedergeben.

- Integrierte Aufzeichnungssoftware unterstützt MJPEG-, H.264- und ONVIF-kompatible Netzwerkkameras
- Unbegrenzte Zahl von Aufnahmekanälen bei MOBOTIX IoT-Kameras (mit Video-Codec MxPEG+)
- Bei laufendem Betrieb austauschbare Festplatte, redundante Spannungsversorgung und Unterstützung für externen JBOD-Speicher
- Vollständiger Support durch MOBOTIX

Aufzeichnungssoftware unterstützt MOBOTIX MOVE sowie ONVIF-Kameras anderer Anbieter

Bereit für bis zu 32 ONVIF-Aufnahmekanäle

Keine Lizenzgebühren für MOBOTIX IoT-Kameras



100 % zukunftssicher

Mehr Nutzen durch künstliche Intelligenz (AI)

Die dezentrale Intelligenz in unserem Kamerasystem ist Grundlage für künstliche Intelligenz und erlaubt es unseren Produkten, mit anderen Sensoren und Geräten im Netzwerk zu kommunizieren. So entstehen Lösungen „Beyond Human Vision“. Diese sorgen für eine zuverlässige Erkennung von Bedrohungen – durch Kombination verschiedener Sensortechnologien sowie durch eine eigenständige Initiierung von Abwehrmaßnahmen gegen solche Bedrohungen. Gleichzeitig hilft die hochmoderne Datenanalysefunktion in der Kamera den Benutzern dabei, die Prozesseffizienz zu erhöhen und innovative Geschäftsmodelle zu entwickeln. Zukünftige Software-Updates werden komplett neue Funktionen unterstützen (z. B. Erkennung von Nummernschildern, Gesichtern oder Stimmen).



Umfangreiche Garantie bis zu 8 Jahre

Bei MOBOTIX reden wir nicht nur über Qualität – wir leben sie

Darum haben wir unsere Standardgarantie auf 3 Jahre verlängert: Das neue RMA- und Garantieschema gilt für die gesamte Kamerabaureihe Mx6 und MOBOTIX 7, MxThinClient, MxInterfaceBoxen, Sensoren, Mx2wire+, MxSwitch, MxSplitProtect und sämtliches Zubehör. Alle Produkte der MOBOTIX MOVE Serie weisen standardmäßig eine Garantie von 2 Jahren auf. Verschleißteile wie Akkus und microSD-Karten verfügen über eine begrenzte Garantie von 6 Monaten. Bei Mx6 und MOBOTIX 7 Produkten ist eine Garantieverlängerung von bis zu 5 weiteren Jahren optional möglich. Diese muss zusammen mit den Produkten über MOBOTIX Wiederverkäufer erworben werden.



Standardgarantie von drei Jahren, bei der Kamerareihe MOBOTIX Mx6 auf bis zu acht Jahre verlängerbar

Standardgarantie von zwei Jahren bei MOBOTIX MOVE Kameras

MOBOTIX 7 – Offen für alle Anforderungen

Multi Sensor



M73 High-End

Die M73 ist der Pionier der MOBOTIX 7 Generation. Das innovative IoT-Videosystem setzt als kompaktes Kraftpaket Standards. Intelligent, flexibel und vielseitig. Ganz in der Tradition des Hauses. Und doch komplett einzigartig. Intelligent, flexibel und vielseitig.

bis zu 3 Bildsensor- und Funktionsmodule

Wand/Mast

RAL 7039 Grau/RAL 9003 Weiß



M73 High-End-Thermal

Die MOBOTIX M73 Kameras können mit 50 mK Thermal-Sensormodulen ausgestattet werden! Dank der erhöhten Pixelzahl bei den VGA-Thermalmodulen lassen sich noch mehr Details erkennen, noch größere Bereiche sichern und Temperaturunterschiede aus noch größeren Entfernungen erfassen.

bis zu 3 Bildsensor- und Funktionsmodule

Wand/Mast

RAL 7039 Grau/RAL 9003 Weiß



S74 Multitasking

Mehr Sicherheit. Mehr Blickrichtungen. Mehr Möglichkeiten. So flexibel war noch keine MOBOTIX Kamera zuvor. Mit bis zu 4 Modulen. Gemacht für vielseitige Anforderungen und bereit für wechselnde Aufgaben. Die MOBOTIX S74 setzt Maßstäbe in Flexibilität, Qualität und Modularität.

bis zu 4 Bildsensor- und Funktionsmodule

Wand/Decke/Verdeckt



S74 Thermal

Die S74 mit Thermal-Sensormodulen ist die flexible MOBOTIX Thermalkamera. Die Module (CIF oder VGA) werden mit bis zu drei Meter langen Kabeln flexibel an das verdeckt montierte Kameragehäuse angebunden und erlauben auch diskrete Sondereinbauten.

bis zu 4 Bildsensor- und Funktionsmodule

Wand/Decke/Verdeckt

Montageoptionen



Wandhalter



Wandhalter



DualMount



DualMount



Masthalter



Masthalter



SingleMount



SingleMount



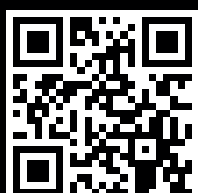
PTMount



PTMount



PTMount Thermal



MOBOTIX 7 Apps

Certified & Custom Apps

Certified Apps

Certified Apps sind professionelle, auf Deep Learning basierte MOBOTIX Kamera-Apps von renommierten Partnern, die explizit für die Kameras der MOBOTIX 7 Plattform verifiziert und zertifiziert sind. Alle Certified Apps erfüllen höchste Anforderungen an die Cybersicherheit. Dank der hohen Modularität können Anwender exakt die Apps in ihren Videosystemen nutzen, die sie für ihre Anforderungen benötigen. Die Certified Apps sind bereits alle in der MOBOTIX M73 und S74 Kamerafirmware vorinstalliert und können 30 Tage lang gratis getestet werden. Die App-Auswahl wird mit den Anforderungen stetig wachsen. Mit einfachen Firmware-Updates kann das Angebot an Apps in der Kamera automatisch aktualisiert werden.

Custom Apps

Als Partner, Kunde und Anwender können Sie auf Basis der MOBOTIX Software und des Development Kits (SDK) eigene App-Lösungen für die M73-Kameras entwickeln und programmieren. Mit diesen Custom Apps sind Sie in der Lage, ganz spezielle Anforderungen zu bedienen. Die Anwendungen können im zweiten Schritt auch durch MOBOTIX zertifiziert werden und dann als Certified Apps von weiteren Kunden bezogen werden. Das öffnet die MOBOTIX 7 Plattform grundsätzlich für jegliche denkbare Anwendung. Als Ideengeber und Entwickler öffnen sich Ihnen neue Ertragsmodelle.

Beispiel-Apps:



AI-FaceDetect Deep

Die App zählt Menschen auf Basis ihrer Gesichter und kann zudem das Tragen/Nichttragen von Masken erkennen.



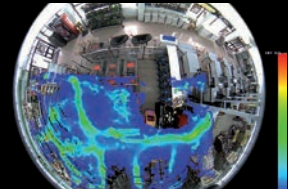
AI-Crowd Deep

Die App schätzt und überwacht die Anzahl der Personen in einem Bereich und erkennt Social Distancing.



Vaxtor LPR

Mit der App können Fahrzeug-Kennzeichen der ganzen Welt erkannt und mit „Blockierungs-/Erlaubnis-Listen“, z. B. für die Zufahrtskontrolle, abgeglichen werden.



MOBOTIX Analytics AI

Objekte erkennen, Personen/Objekte zählen (auch kumuliert), Bewegungen in Sperrgebieten detektieren und Heatmaps erstellen. Alles in einer App!

Alle MOBOTIX Certified Apps auf einen Blick:

www.mobotix.com/de/mobotix-certified-apps



Outdoor IoT-Videosysteme

Dual Lens



AllroundDual M16

Unser top ausgestattetes Flaggship liefert brillante Farbvideos am Tag und kontrastreiche Schwarzweißaufnahmen in dunklen Szenen. Die Umschaltung zwischen Tag- und Nachtsensor erfolgt rein digital ohne Mechanik und damit extrem zuverlässig bei allen Wetterverhältnissen.

2x 180° bis 8°

Tag/Nacht

Wand/Decke/Mast



DualDome D16

Auf den ersten Blick gleicht das Gerät einer klassischen Domkamera und entpuppt sich erst auf den zweiten Blick als echtes MOBOTIX System. Mit zwei unabhängig voneinander ausrichtbaren Objektiven werden völlig neue Bildperspektiven und Anwendungen möglich.

2x 103° bis 15°

Tag/Nacht

Wand/Decke/Mast



DualFlex S16

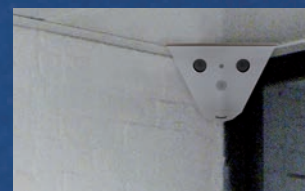
Dank dem besonderen flexiblen Konzept mit besonders kompaktem Kameragehäuse und über jeweils bis zu 3 m entfernt positionierbaren Sensormodulen, deckt die S16 zwei Bereiche gleichzeitig ab und bleibt dabei praktisch unsichtbar.

2x 180° bis 8°

Tag/Nacht

Wand/Decke

Verdeckt



Vandalismus V16

Unser kugelsicheres Hochsicherheits-Kamerasystem für stark risikobehaftete Einsatzgebiete. Mit der Edelstahlpanzerung und der lichtstarken MOBOTIX Videotechnologie behält die V16 in und an vandalismusgefährdeten Gebäuden immer den Überblick.

2x 90°/45°

Tag oder Nacht

Ecke

Montageoptionen



Wandhalter/Deckenhalter



Wand-/Masthalterset



SurroundMount



Masthalter



Wandhalter



HaloMount



DualMount



PTMount



SpeakerMount



Outdoor IoT-Videosysteme

Single Lens



Vandalismus M26

Für die M26 steht das gesamte Spektrum an MOBOTIX HD-Premium-Objektiven zur Verfügung: Vom Fisheye-Objektiv mit 180° Sichtfeld bis zum 7° Supertele, mit dem noch aus 70 m Entfernung ein Kfz-Kennzeichen identifiziert werden kann.

1x 180° bis 8°
Tag oder Nacht
Wand/Decke/Mast



Dome D26

Die D26 ist ideal für Anwendungen, bei denen das klassische Design mit schlagfester Schutzkuppel bevorzugt wird. Weniger traditionell ist dafür das Innenleben mit zukunftsweisender Technologie für ein komplettes Video-Sicherheitssystem.

1x 103° bis 15°
Tag oder Nacht
Wand/Decke/Mast



Hemispheric Q26

Die hemisphärische Kamera Q26 zeichnet sich durch ihr elegantes Design sowie eine 360° Rundumsicht mit hoher Auflösung aus. Sie kann einen ganzen Raum lückenlos erfassen und so bis zu vier herkömmliche Kameras ersetzen.

1x 180°
Tag oder Nacht
Wand/Decke/Mast



Flex S26

Alles im Blick aber kaum zu sehen. Die S26 mit Hemispheric Technology ist eine extrem funktionale Spezialkamera. Das kompakte System lässt sich so unauffällig integrieren, dass von der fertig eingebauten Kamera nur noch das Objektiv zu sehen ist.

1x 180°
Tag oder Nacht
Verdeckt

Montageoptionen



Wandhalter/Deckenhalter



Aufputzmontage



Aufputzmontage



AudioMount



Masthalter



Wand-/Masthalterset



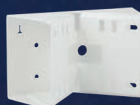
Wand-/Masthalterset



Wandhalter



Wandhalter



Masthalter



Deckeneinbau

Mehr Flexibilität: Die S26B/S16B Modelle können auch als Türstationskamera und damit als Alternative zur T26B eingesetzt werden.

Indoor IoT-Videosysteme

Single Lens



Indoor 180° i26

Die i26 ist die unauffällige Indoor-Variante zur Aufputz- oder Unterputzmontage an der Wand. Mit einem horizontalen Blickwinkel bis 180° und dem leicht nach unten ausgerichteten Gehäuse, liefert das System hochauflösende Übersichtsbilder vom kompletten Geschehen.

1x 180° bis 15°
Tag oder Nacht
Wand



Indoor 360° c26

Zur schnellen Montage in abgehängten Decken. Mit ihrem Durchmesser von 12 Zentimetern und einem Gewicht von rund 200 Gramm ist die c26 das kleinste und leichteste hemisphärische Video-Komplettsystem. Besonders interessant für den Einzelhandel: Die Kamera kann Laufwege von Kunden in sogenannten Heatmaps speichern.

1x 180° bis 15°
Tag oder Nacht
Decke/Ecke



Indoor PT p26

Das Objektiv lässt sich dank der manuellen Schwenk- und Neigefunktion sehr einfach und exakt auf den zu überwachenden Bereich ausrichten. Mit einem Superweitwinkel-Objektiv und montiert an der Decke im Eckbereich, kann die p26 aber auch den kompletten Raum in hoher Auflösung erfassen.

1x 180° bis 15°
Tag oder Nacht
Decke/Wand



Indoor Dome v26

Die in Schwarz oder Weiß erhältliche Dome-Kamera kann mit 6 verschiedenen MOBOTIX HD-Premium-Objektiven mit Bildwinkeln von 103° bis 15° bestückt werden. Optional gibt es ein Aufputz-Set mit integriertem Mikrofon und Lautsprecher und ein Vandalismus-Set mit Edelstahlring und verstärkter Kuppel.

1x 103° bis 15°
Tag oder Nacht
Decke

Montageoptionen



Aufputzmontage-Set



Aufputzmontage-Set



Aufputzmontage-Set



Unterputzmontage-Set



Eckhalter



Thermische IoT-Videosysteme

Dual Lens



Thermal M16

Das intelligente Videosystem mit einem fest eingebauten Hochleistungs-Wärmebildsensor nutzt alle Vorzüge des M16-Kameradesigns. Dank der zwei direkt nebeneinander liegenden Objektive gibt es hier auch eine Thermal-Overlay-Funktion mit Bildüberlagerung (thermal und optisch), um im sichtbaren Bild Hotspots wie Schwelbrände exakt lokalisieren zu können.



Thermal TR M16

Das Kürzel „TR“ steht für Thermal Radiometry. Dies bedeutet, dass diese Kameras – zusätzlich zu den bestehenden MOBOTIX Thermal-Kamerafunktionen – dank ihres kalibrierten Wärmebildsensors die Wärmestrahlung im gesamten Bildbereich, pro individuellem Pixel, auch messen können. Der Leistungsverbrauch auch einer MOBOTIX Thermal TR liegt unter 8 Watt.



Dual Thermal S16

MOBOTIX zeigt hier die flexibelste Dual-Thermal-Kamera der Welt. An das verdeckt montierbare Kameramodul können ein oder zwei wetterfeste Thermal-Sensormodule mit bis zu drei Meter langen Sensorkabeln angebunden werden. Das S16 Designkonzept ermöglicht damit auch für Thermal-Kameras besonders diskrete Installationen und kundenspezifische Sondereinbauten.



Dual Thermal TR S16

Die durch die TR-Technologie ermittelten Temperaturmesswerte lassen sich nutzen, um bei Über- oder Unterschreitung eines individuell einstellbaren Grenzwerts – völlig automatisch durch die Kamera – ein Ereignis wie Alarm, Anruf, Aktivieren eines Schaltausgangs etc. auslösen zu lassen. Alle Einstellungen können via Kamera-Firmware im Webbrowser erfolgen.

1x Thermal: 45°/25°/17°

Thermal – Tag/Nacht

Wand/Decke/Mast

1x Thermal: 45°/25°/17°

Thermal – Tag/Nacht

Wand/Decke/Mast

2x Thermal: 45°/25°/17°

Thermal/Thermal

Wand/Decke/Mast

2x Thermal: 45°/25°/17°

Thermal/Thermal

Wand/Decke/Mast1

Montageoptionen



Wandhalter/Deckenhalter



Wandhalter/Deckenhalter



PTMount Thermal



PTMount Thermal



Masthalter



Masthalter



Zutrittskontrolle

T26-Außenstation und -Zutrittsmodul



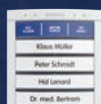
Türstation T26B

Die digitale Video-Türstation lässt sich mittels einzelner Systemmodule genau an die erforderliche Anwendung anpassen.

Türmodule



Kamera



BellRFID



Keypad



Info



RFID-Karten



MX-DoorMaster

Beinhaltet 1 Admin- und 5 Benutzer-RFID-Karten

Türöffnermodul mit Akku-Notstromversorgung – der optionale MX-DoorMaster mit Zugangcodespeicher macht ein etwaiges Türöffnen durch gewaltsames Heraustrennen und Überbrücken der Verbindungskabel unmöglich. Ein eingebauter Akku versorgt sowohl den elektrischen Türöffner wie auch das Zutrittsmodul in der Außenstation und gewährleistet auch bei Stromausfall den schlüssellosen Zutritt per Transponder/Code. Zudem dient der MX-DoorMaster auch als Türgong.

Montageoptionen



Einer-Rahmen



Zweier- Rahmen mit BellRFID



Dreier-Rahmen mit BellRFID und Infomodul



Zweier-Rahmen mit Keypad



Dreier-Rahmen mit Keypad und Infomodul

Verfügbare Farben



Weiß



Silber



Dunkelgrau



Schwarz

Zutrittskontrolle

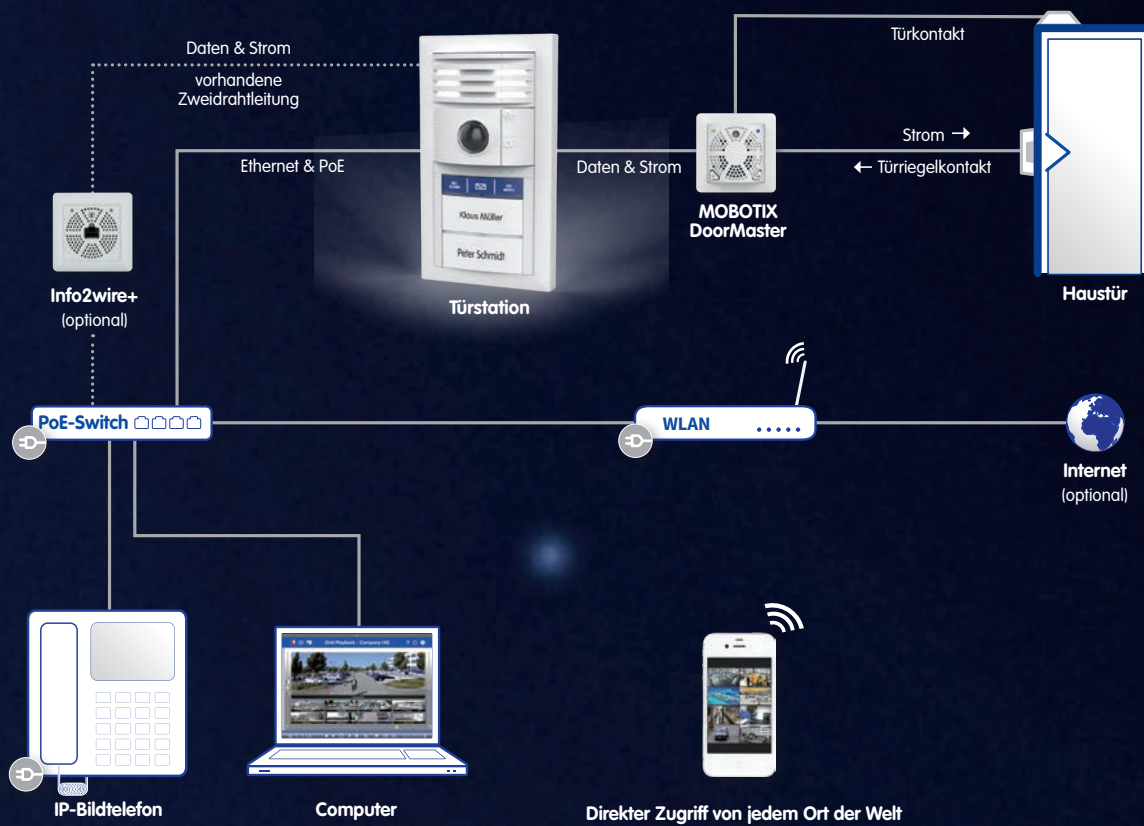
Mobile Software



MOBOTIX LIVE App

Die mobile Gegenstellen-App für MOBOTIX IP-Video-Türstationen und IoT-Kameras. Mit Gegensprechfunktion, Tür öffnen aus der Ferne und Push-Benachrichtigungen für alle Türstations- und Kameraereignisse. Bei der Entwicklung von MxBell wurde neben der einfachen Bedienbarkeit und Übersichtlichkeit allergrößter Wert auf maximale Stabilität bei jeder Verbindungsqualität gelegt. Die MOBOTIX LIVE App steht kostenfrei im App Store (für iOS-Geräte) und im Google Play Store (für Android-Geräte) zum Download bereit.

Montageskizze



Ergänzungsprogramm

Zusätzliche Geräte und praktische Tools für eine nahtlose, durchgängige Lösung.



Interface-Boxen

Schützen Sie Ihre MOBOTIX Kamera vor Überspannungsschäden, schließen Sie zusätzliche Sensoren und I/O-Geräte an oder nutzen Sie das GPS-Signal als exakter Zeitgeber und für Trackingfunktionen. Die nur rund 8 cm breiten und wetterfesten Interface-Boxen sind extrem praktisch, preiswert und lassen sich einfache und zugriffssicher montieren.

Kompakt. Clever. Kombinierbar.



RJ45



LSA

Overvoltage-Protection-Box

Netzwerkverbinder mit Überspannungsschutz

Mit dieser Netzwerkverbinder-Box können Sie Ihre MOBOTIX Kamera vor Schäden schützen, die durch Überspannungen mit bis zu 4.000 V verursacht werden (z. B. ausgelöst durch Spannungsschwankungen, Hochspannungen oder in der Nähe einschlagende Blitze). Dient der Einrichtung einer Ethernet-Verbindung mit einem MOBOTIX Patchkabel (RJ45) oder einer eindrahtigen Anschlussklemme mit einem ETH-Installationskabel.



NPA

NPA-Box

Wetterfester PoE-Injektor

Der Network Power Adapter (NPA) ist eine Interface-Box für Netzwerkverbindungen, die eine PoE-Spannungsversorgung von Kameras aus externen Netzteilen oder Akkus mit 12 bis 57 V DC ermöglicht. Ideal geeignet für akkubetriebene mobile Videoanlagen.



Eingang



Ausgang



RS232

Input/Output/232-IO-Box

Zusätzliche Eingänge/Ausgänge

Videolösungen von MOBOTIX lassen sich dank ihrer dezentralen Architektur bequem in vorhandene Infrastrukturen integrieren; die Erweiterungsmöglichkeiten sind dabei nahezu unbegrenzt. So lässt sich auch bei knappen Budgets eine grundlegende, aber effektive Absicherung installieren und bei Bedarf schrittweise erweitern.



GPS

GPS-Box

Exakter Zeitgeber und mehr

Die Box beinhaltet eine Temperatur- und Dämmerungssensoren für den Außeneinsatz sowie einen NTP-Zeitserver für die Systemsynchronisation. Trackingfunktionen und Alarme können in der Kamerasoftware anhand von Position, Geschwindigkeit, Beleuchtung und Temperatur eingerichtet werden. Anschluss via Zweidraht (MxBus).



Nähe

Proximity-Box

Radarbasierter Bewegungssensor

Dank integrierter Radartechnik kann die MX-Proximity-Box die Annäherung und Bewegungsrichtung von Objekten erkennen (auch durch Wände aus Holz, Plastik oder Gipskarton). Das System ergänzt die etablierte PIR-Sensortechnologie und arbeitet am besten im Nahbereich bis zu 8 Metern.



BPA

BPA-Box

Spannungsverstärker für MxBus

Die Bus Power Adapter Box (BPA Box) versorgt jedes Modul, welches an die Kamera angeschlossen ist. Die BPA Box wird mit einer externen Spannung von 24 bis 48 V DC versorgt und liefert eine Ausgangsleistung von bis zu 9 Watt, und kann damit bis zu sieben MxBus Module versorgen.

Ergänzungsprogramm

Zusätzliche Geräte und praktische Tools für eine nahtlose, durchgängige Lösung.



MxMultiSense

Multisensormodul für Innen- und Außenbereiche mit vier Umgebungssensoren: Passiver Infrarotsensor (PIR), Helligkeitssensor, Temperatursensor und akustischer Sensor (Schallwellendruck). Kameraanschluss und Versorgung via MxBus. Einfache Montage in abgehängten Decken: Das Gerät passt in Standardhalterungen für Einbaustrahler.

Als Indoor- oder Outdoorvariante.



**Mx2wire+
Mediakonverter**

Mx2wire+ verwandelt analoge Leitungen (z. B. ungenutzte Telefon- oder Antennenkabel) per Plug & Play in ein modernes PoE-Netzwerk. Mit Verbindungslängen bis zu 500 m kann das System zur preisgünstigen, sicheren Anbindung und Versorgung von IP-Kameras, Video-Türstationen, Standard-PoE-Geräten oder zum Netzwerkanschluss eines PCs eingesetzt werden.

PoE-Netzwerkanschluss. Über Zweidrahtleitung.



**MxIRLight &
MxSplitProtect**

Für Menschen unsichtbares, energiesparendes Licht auch bei absoluter Dunkelheit. MOBOTIX Infrarot-Strahler benötigen lediglich Standard-PoE+ als Stromversorgung. Mit Hilfe von MxSplitProtect können, ohne zusätzliche Netzkabel aufwändig verlegen zu müssen, bis zu zwei PoE-Geräte (IEEE 802.3af/at) über eine bestehende Netzwerkleitung angebunden werden.

Dezente Infrarotstrahler. Intelligent installiert.



MxThinClient

Das PoE-versorgte Netzwerkgerät ist die intelligente und unkomplizierte MOBOTIX Lösung, um das Livebild unserer Kameras und Türstationen auf einem Monitor oder TV-Gerät mit HDMI-Anschluss anzuzeigen. Durch den Wegfall jeglicher Bedienelemente wie Tastatur und Maus und der „Live Bild-Funktionalität“ eröffnen sich ganz neue Nutzungsmöglichkeiten.

MOBOTIX auch im TV. Praktisches IP-Videointerface.



MxSwitch

Ein 100 MBit/s Netzwerk-Switch als kompaktes Hutschienenmodul, mit dem bis zu vier MOBOTIX Kameras oder andere PoE/PoE+ Geräte angeschlossen und versorgt werden können. Zusätzlich bietet der MxSwitch die einzigartige Split-Technologie, die vor allem den Anschluss und die Versorgung einer MOBOTIX Türstation so einfach wie nie zuvor macht.

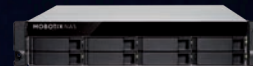
Kompakter passt besser. POE+ Switch für die Hutschiene.



8-Bay/32 Channels.



8-Bay/32 Channels.



8-Bay/32 Channels.

MOBOTIX NAS (Network Attached Storage)

MOBOTIX Speicher und ONVIF-Recorder

Drei hochwertige NAS-Geräte mit bis zu 32 Kanälen für das Speichern der Aufnahmen von MOBOTIX IoT-Kameras, MOBOTIX MOVE Kameras und ONVIF S-basierten IP-Kameras. Über das MxManagementCenter können Benutzer alle Aufzeichnungen von MxNAS (inklusive ONVIF S-Aufnahmen) problemlos wiedergeben.

- Integrierte Aufzeichnungssoftware unterstützt MJPEG-, H.264- und ONVIF-kompatible Netzwerkkameras
- Aufzeichnungssoftware unterstützt MOBOTIX MOVE sowie ONVIF-Kameras anderer Anbieter
- Keine Lizenzgebühren für MOBOTIX IoT-Kameras
- Vollständiger Support durch MOBOTIX

MOBOTIX MOVE

Zentral verwaltete ONVIF-Kameras

Mit unserem technologisch extrem breit aufgestelltem MOBOTIX Kameraportfolio sind Sie für praktisch jedes Videoprojekt und jede Anforderung perfekt gerüstet!

MOBOTIX bietet neben dem dezentralen IoT-Kameraprogramm auch die klassisch zentral verwaltete MOBOTIX MOVE Kamerabaureihe an. Diese beinhaltet **drei verschiedene Kameratypen** in unterschiedlichen Detailausführungen: **PTZ SpeedDome** Kameras, **Bullet** Kameras und **Dome** Kameras. Diese durchweg wetterfesten, qualitativ hochwertigen IP-Kameras sind ausgestattet mit den aktuellen Standardfunktionen zentraler Videosysteme, wie zum Beispiel integrierte Infrarotbeleuchtung, automatische Tag-/Nacht-Umschaltung mit mechanischem IR-Sperfilter, Wide Dynamic Range oder High Speed PTZ.

MOBOTIX MOVE ist das ideale **Ergänzungsprogramm** zu unseren dezentralen Premium-Videosystemen der neuesten Mx6 IoT-Technologieplattform.

Bitte beachten Sie: MOBOTIX MOVE Kameras sind zentrale Videosysteme im ONVIF S/G Standard mit H.264 und benötigen einen zusätzlichen zentralen Datenspeicher (MOBOTIX NAS) und ein Video Management System, welches den ONVIF-Standard unterstützt (MxMC 2.0+).



Bullet & VandalBullet

Wetterfeste und robuste Netzwerkkameras mit integrierten Infrarot-LEDs für den Einsatz bei Tag und Nacht. Dank dem stabilen, manuell ausrichtbaren Metallgehäuse im beliebten Bullet-Design, eignen sich die Kameras für Anwendungen in öffentlich zugänglichen Bereichen – und in der Vandal-Variante mit Full IK10 auch, wenn ein erhöhter Vandalismus-Schutz gefordert wird.



Vandal Dome

Moderne und kompakte Standardkameras, die dank der integrierten IR-LED-Strahler mit bis zu 30 m Reichweite selbst in absoluter Dunkelheit zuverlässig bis zu 4MP große Bilder übertragen. Die auf Langlebigkeit ausgerichtete Verarbeitung mit einem Gehäuse aus Metall und einer schlagfesten Kuppel schützen die Kamera zuverlässig gegen Unwetter, Vandalismus und Erschütterungen.



SpeedDome

Die wetterfeste, motorgesteuerte ONVIF S/G PTZ-Kamera ist bequem vom Leitstand aus per Joystick um 360 Grad schwenkbar (endlos), um 120° in der Neigung verstellbar und verfügt über einen leistungsstarken 30-fachen optischen Zoom. MOBOTIX MOVE SpeedDome Kameras eignen sich daher hervorragend zur Live-Überwachung mittlerer bis großer Areale im Innen- oder Außenbereich.



SpeedDome IR

Das Vario-Objektiv lässt sich dank der motorisierten Schwenk- und Neigefunktion sehr einfach und exakt auf den zu überwachenden Bereich ausrichten. Mit 40x optischem Zoom und den integrierten Hochleistungs-IR-LEDs können selbst bei völliger Dunkelheit wichtige Details aus 200 Meter Entfernung mit bis zu 3MP Bildauflösung eindeutig erfasst werden.

MOBOTIX MOVE NVR (8/16 Ports)



MOBOTIX bietet mit dem MOVE NVR (Network Video Recorder) auch eine besonders praktische und einfach bedienbare Plug & Play- Lösung an – ideal für lokale Video-Überwachungsanlagen mit einer begrenzten Anzahl von MOBOTIX MOVE Kameras. Als kompakte End-to-End-Videolösung empfiehlt diese sich für zahlreiche Anwendungen: im Einzelhandel, in der Gastronomie oder im privaten Anwesen – immer dann, wenn die vorhandenen Videoanalysefunktionen der MOBOTIX MOVE Kameras ausreichen. Alle angeschlossenen Kameras werden von der integrierten, kosten- und lizenzfreien MOBOTIX MOVE NVR Video-Managementsoftware unterstützt, welche auf die MOBOTIX MOVE Kameras zugeschnitten ist.



Software

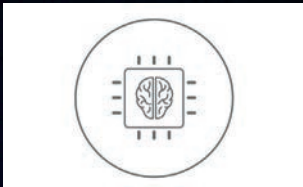
Alles aus einer Hand. Intuitive, flexible MOBOTIX Softwarelösungen für Videomanagement, Videoanalyse und Gerätesteuerung.



MxManagementCenter (MxMC)

MxMC ist das leistungsstarke, intuitiv bedienbare MOBOTIX Videomanagement-System für Windows und macOS. Die bereits top ausgestattete (Grund-)Version von MxMC ist vollkommen kostenfrei und für Anwendungslösungen jeder Größe geeignet. MxMC erfüllt den ONVIF-Industriestandard und ermöglicht damit auch die Integration von ONVIF-S-Standardkameras.

- Lizenzkostenfreie Nutzung für MOBOTIX IoT-Kameras
- Integration auch von MOBOTIX MOVE und ONVIF-S/Fremdanbieter-Kameras
- Integration und Support von MOBOTIX NAS
- Integration und Support von MxThinClient
- Optionale Zusatzlizenzen: PoS-Kassenanbindung, Smart Data Lösung (z. B. HUTH-Kassen, CarReader Nummernschilderkennung), Advanced Config, Advanced Service, Integration von H.264/ONVIF-S-Kameras



Kameraintegrierte Videoanalyse

MxAnalytics ermöglicht es, statistische Verhaltensdaten von Personen und Objekten zu sammeln. Hierzu werden Erkennungsbereiche festgelegt und Zählkorridore definiert. Die Kamera erfasst dann, wie oft das Objekt jeden Zählkorridor innerhalb eines bestimmten Zeitraums durchschritten hat. Die besten Ergebnisse werden mit den hemisphärischen MOBOTIX Kameras erzielt.

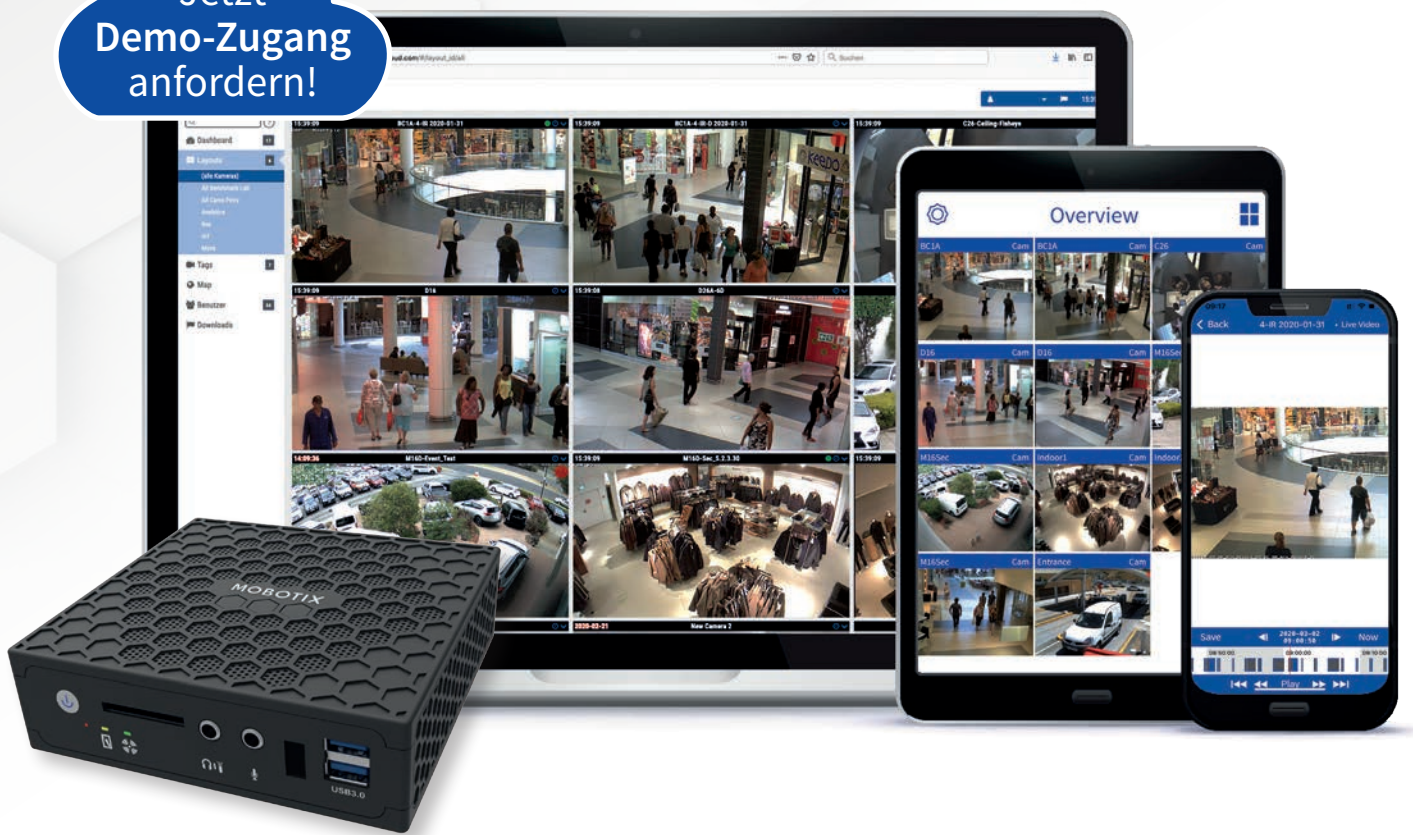


Mobiles Video-Management

Verwandeln Sie Ihr Smartphone in eine leistungsfähige mobile Video-gegenstelle. So bleiben Sie jederzeit und von überall auf der Welt per Internetverbindung mit Ihren MOBOTIX Kameras und Türstationen in Kontakt. Laden Sie jetzt die neueste Version herunter.



Jetzt
Demo-Zugang
anfordern!



Fordern Sie jetzt Ihren kostenlosen Demo-Zugang an!
cloud.mobotix.com

MOBOTIX CLOUD – Überblick von Überall

Flexibel, skalierbar und diskret

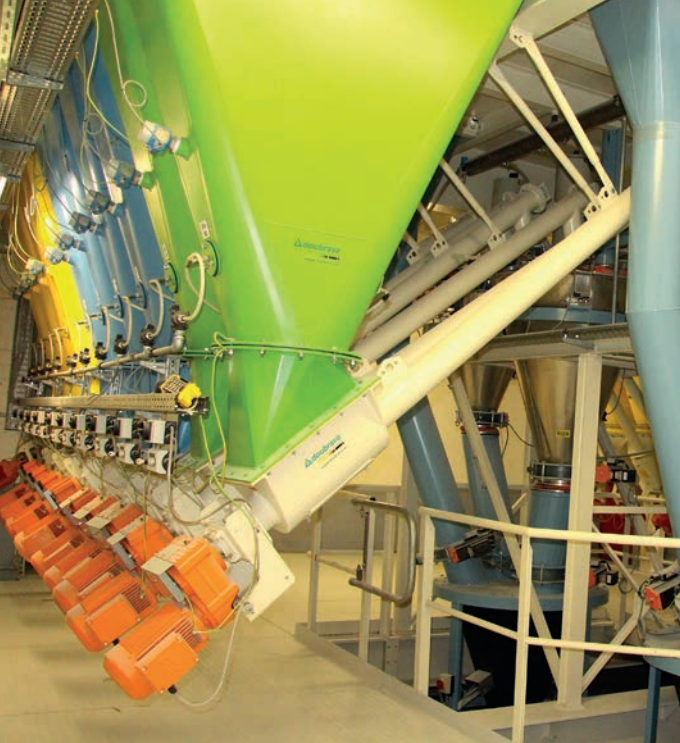
Cloud-Technologie ist die Zukunft. Starten Sie schon heute damit! Die MOBOTIX CLOUD als agile und dynamische Plattform öffnet Ihnen komplett neue Möglichkeiten. Greifen sie bequem, sicher, immer und überall auf Ihre Videosysteme zu. Verwalten Sie Ihre Kameras und Nutzer einfach und effizient. Direkt von Ihrem Wunschgerät, wie Smartphone, Tablet oder PC.

Rundum sorglos und sicher

- Direkt loslegen mit Bridge (Hardware) und App
- Cybersicher und DSGVO-konform
- Ausfallgeschützt durch Bridge (Puffer)
- Mit allen MOBOTIX Systemen und ONVIF-Kameras kompatibel
- Sie zahlen nur, was Sie auch nutzen
- Komplettservice aus einer Hand inkl. Kamerainstallation
- Rund ein Dutzend Rechenzentren, Datenspeicherung immer in Ihrer Region
- MOBOTIX Zuverlässigkeit mit mehr als 20 Jahren Erfahrung

Die Vorteile der MOBOTIX CLOUD

- kein lokaler Server erforderlich
- Plug & Play - einfaches Handling
- Keine IT-Kenntnisse nötig
- Rund um die Uhr verfügbar
- Von überall auf Ihre Videosysteme zugreifen



Industrie

STO AG, Deutschland: Intelligente Videosicherheit für effiziente Prozessoptimierung

Um reibungslose Produktionsabläufe zu gewährleisten, setzt der führende Hersteller von Dämm- und Beschichtungssystemen auf intelligente IoT Lösungen von MOBOTIX. Um Fertigungsanlagen zu überwachen, Betriebsausfälle zu vermeiden und präzise Fehleranalysen zu erstellen setzt STO auf acht AllroundDual Kameras und zwölf Allround Kameras, die rund um die Uhr hochauflösende Bilder liefern.



Einzelhandel

Brighton Toyota, Australien: Videosicherheit als Präventiv- und Sicherheitsmaßnahme

Brighton ist Australiens größtes TOYOTA-Autohaus und beliebtes Ziel für Einbrüche und Diebstähle. Um das großflächige Gelände zu schützen, hat MOBOTIX ein intelligentes Sicherheitskonzept mit wenigen und leistungsstarken Kameras erarbeitet. Ausgestattet mit lichtempfindlichem 6-Megapixel-Moonlight-Sensor und manuell ausrichtbarem Objektiv (15° Distanz-Tele bis 180° Hemispheric) kann ein Raum von nur einer einzigen AllroundDual Kamera optimal überwacht werden. Die Bewegungserkennungssoftware MxActivity-Sensor sorgt auch bei Nacht für sichere Bewegungsdetektion und eine zuverlässige Alarmierung der Sicherheitszentrale.



Transport

RFI-Bahnhöfe, Italien: Schutz kritischer Infrastrukturen

Vandalismus, Kleinkriminalität und Angriffe gegen Fahrgäste oder Personal beeinträchtigen die Sicherheit und die reibungslosen Abläufe der Verkehrsmittel. Zur Prävention, Fernüberwachung und Beweissicherung von Straftaten wurden in und um die RFI Bahnhöfe in Bologna insgesamt 318 Outdoor-Video-systeme von MOBOTIX installiert. Alle Kameramodelle sorgen auch in schlecht beleuchteten Szenen, beispielsweise in Aufzügen, für kontrastreiche Bilder ohne Bewegungsunschärfe. Ergänzt wurde die Komplettlösung durch das leistungsstarke, intuitiv bedienbare MOBOTIX Videomanagement-System MxMC.

Gesundheitswesen

Pflegeheim Savelberg, Niederlande: Mehr Sicherheit bei uneingeschränkter Bewegungsfreiheit

Um die Lebensqualität von älteren und demenzkranken Menschen zu erhöhen, entschied man sich in Gouda für die gemeinsame Conview-Care-Lösung von Leertouwer und MOBOTIX. Das Zusammenspiel von Video, Geräusch- und Bewegungserkennung plus elektronischen Armbändern erleichtert die Arbeit des Pflegepersonals deutlich. Intelligente Sensoren informieren automatisch wenn sich Bewohner außerhalb definierter Bereiche bewegen, Kontroll- und Beaufsichtigungsgänge werden minimiert.



Kultur & Tourismus

Löyly Saunalandschaft, Finnland:

Videoüberwachung im öffentlichen Raum

Um das weitläufige Gelände, hunderte Besucher und die Mitarbeiter vor Diebstahl und Vandalismus zu sichern, setzt diese Sauna in Helsinki auf intelligente Videosysteme von MOBOTIX. Für die Außenbereiche wurden mehrere Dualkamera-Modelle angebracht. Die Indoor-Kameras der p- und c-Serie sichern den Kassenbereich, den Haupteingang und alle Zonen mit Rutschgefahr. Durch die Verwendung von MOBOTIX Dualkameras, die über zwei Sensormodule und zwei Objektive verfügen, konnten die Anschaffungs- und Betriebskosten entscheidend gesenkt werden.



Bildung & Wissenschaft

Gletscherlandschaft, Island: Intelligentes

Videosicherheitssystem in der Forschung

Im Rahmen von Forschungsprojekten wurden auf dem größten Gletscher Europas intelligente IP-Videosysteme von MOBOTIX installiert. Auf diese Weise können Mitarbeiter der Zivilschutzbehörde die dort herrschenden Naturgewalten beobachten und bei drohenden Gefahren zeitgerecht die lokale Bevölkerung warnen. Alle eingesetzten Kameras arbeiten bei extremsten Witterungsbedingungen. Sie sind robust, wetterfest bis -30 °C und ermöglichen eine rein digitale PTZ-Funktion. Ganz ohne mechanische Teile sind die Kameras nahezu wartungsfrei.



DIN EN 50132-7

Basierend auf der Norm DIN EN 50132-7 unterscheidet man in der Videoüberwachung sechs Qualitätsstufen, wobei „Überprüfen“ die höchste und „Überwachen“ die geringste Anforderung an die Bildqualität bedeutet. Daraus ergeben sich die maximal mögliche Entfernung der Kamera vom Überwachungsbereich, die notwendige Mindestauflösung und das passende Kameraobjektiv zur optimalen Abdeckung des Überwachungsbereichs.



B016 Fisheye	B036 Ultraweitwinkel	B041 Superweitwinkel	B061 Weitwinkel	B079 Standard	B119 Tele
------------------------	--------------------------------	--------------------------------	---------------------------	-------------------------	---------------------

Öffnungswinkel (horizontal)						
Brennweite	1,6 mm	3,6 mm	4,1 mm	6,1 mm	7,9 mm	11,9 mm
Blende f/	2,0	1,8	1,8	1,8	1,8	1,8
Öffnungswinkel (horiz. x vert.)	180° x 180°	103° x 77°	90° x 67°	60° x 45°	45° x 34°	31° x 23°
Bildbreite/-höhe (Entf. 1 m)		2,5 / 1,6 m	2,0 / 1,3 m	1,2 / 0,8 m	0,8 / 0,6 m	0,6 / 0,4 m
Bildbreite/-höhe (Entf. 10 m)		25,1 / 15,9 m	20,0 / 13,2 m	11,5 / 8,3 m	8,3 / 6,1 m	5,5 / 4,1 m
Bildbreite/-höhe (Entf. 50 m)		125,7 / 79,5 m	100,0 / 66,2 m	57,7 / 41,4 m	41,4 / 30,6 m	27,7 / 20,3 m

Maximale Entfernung in Metern bei 6MP (3.072 x 2.048 Bildpunkte)

Wahrnehmen (1 px = 80 mm)	13,7 m	103,0 m	123,8 m	197,8 m	267,9 m	402,7 m
Entdecken (1 px = 40 mm)	6,9 m	51,5 m	61,9 m	98,9 m	134,0 m	201,3 m
Beobachten (1 px = 16 mm)	2,7 m	20,6 m	24,8 m	39,5 m	53,6 m	80,5 m
Erkennen (1 px = 8 mm)	1,4 m	20,3 m	12,4 m	19,8 m	26,8 m	40,3 m
Identifizieren (1 px = 4 mm)	0,7 m	5,6 m	6,2 m	9,9 m	13,4 m	20,1 m
Inspizieren (1 px = 1 mm)	0,2 m	1,3 m	1,6 m	2,5 m	3,4 m	5,0 m

B237 Distanztele	B500 Supertele	B045-100-CS CS-Vario
23,7 mm	50 mm	4,5 bis 10 mm
1,8	2,5	1,6 bis 2,3
15° × 11°	8° × 6°	39° bis 89° × 29° bis 65°
0,3 / 0,2 m	0,1 / 0,1 m	
2,6 / 1,9 m	1,4 / 1,0 m	
13,2 / 9,6 m	7,0 / 5,2 m	

Varioobjektive der MOBOTIX MOVE Kameras			
Bullets Weitwinkel bis Tele		Domes Weitwinkel bis Tele	
3 - 9 mm 9 - 22 mm		4,3 bis 129 mm	4,3 bis 170 mm
1,7 1,6		1,6	1,6
35° bis 103° × 23° bis 53° 15° bis 35° × 9° bis 20°		2° bis 62° × 2° bis 47°	2° bis 62° × 1° bis 49°

850,8 m	1.563,1 m	
425,4 m	781,6 m	
170,2 m	312,6 m	
85,1 m	156,3 m	
42,5 m	78,2 m	
10,6 m	19,5 m	



DIN EN 50132-7

Basierend auf der Norm DIN EN 50132-7 unterscheidet man in der Videoüberwachung sechs Qualitätsstufen, wobei „Überprüfen“ die höchste und „Überwachen“ die geringste Anforderung an die Bildqualität bedeutet. Daraus ergeben sich die maximal mögliche Entfernung der Kamera vom Überwachungsbereich, die notwendige Mindestauflösung und das passende Kameraobjektiv zur optimalen Abdeckung des Überwachungsbereichs.

						
	B040 Weitwinkel	B050 Weitwinkel	B080 Standard	B100 Standard	B150 Tele	B280 Tele
Öffnungswinkel (horizontal)						
Brennweite	4 mm	5 mm	8 mm	10 mm	18 mm	28 mm
Blende f/	1,8	1,8	1,8	1,8	1,8	1,8
Öffnungswinkel (horiz. x vert.)	120° x 60°	95° x 50°	60° x 33°	45° x 25°	30° x 17°	15° x 8,5°
Bildbreite/-höhe (Entf. 1 m)	3,5 / 1,2 m	2,2 / 0,9 m	1,2 / 0,6 m	0,8 / 0,4 m	0,5 / 0,3 m	0,3 / 0,1 m
Bildbreite/-höhe (Entf. 10 m)	34,6 / 11,5 m	21,8 / 9,3 m	11,5 / 5,9 m	8,3 / 4,4 m	5,4 / 3,0 m	2,6 / 1,5 m
Bildbreite/-höhe (Entf. 50 m)	173,2 / 57,7 m	109,1 / 46,6 m	57,7 / 29,6 m	41,4 / 22,2 m	26,8 / 14,9 m	13,2 / 7,4 m

Maximale Entfernung in Metern bei 4K UHD (3840 x 2160)

Überwachen	149,65 m	185,29 m	291,68 m	389,73 m	578,12 m	1.162,65 m
Detektieren	74,82 m	92,64 m	145,84 m	194,86 m	289,06 m	581,33 m
Beobachten	29,93 m	37,06 m	58,34 m	77,95 m	115,62 m	232,53 m
Erkennen	14,96 m	18,53 m	29,17 m	38,97 m	57,81 m	116,27 m
Identifizieren	7,48 m	9,26 m	14,58 m	19,49 m	28,91 m	58,13 m
Überprüfen	1,87 m	2,32 m	3,85 m	4,87 m	7,23 m	14,5

Thermal-Sensormodule

Die MOBOTIX M73 Kameras können – auch nachträglich – mit 50 mK Thermal-Sensormodulen ausgestattet werden. Zur Auswahl stehen alle bereits von der M16 Wärmebildkamera bekannten, aber mit einem anderen Sensorkabeleanschluss versehenen Thermalsensormodulen mit CIF-Auflösung (336 x 256) plus zusätzlich weitere Thermalsensormodule mit VGA-Auflösung (640 x 480). Dank erhöhter Pixelzahl und erweiterter Bildwinkel bis 90° x 69°, lassen sich mit den VGA-Varianten mehr Details erkennen, größere Bereiche (Perimeterschutz) und Temperaturunterschiede aus größeren Entfernungen erfassen als bei den CIF-Modulen.



Thermalsensormodul-Varianten für die M73

Thermalauflösung	Bildwinkel (horizontal x vertikal)	TR-Technologie zur Temperaturmessung
CIF: 336 x 256 Pixel	17° x 13°	mit und ohne TR-Technologie verfügbar
CIF: 336 x 256 Pixel	25° x 19°	mit und ohne TR-Technologie verfügbar
CIF: 336 x 256 Pixel	45° x 35°	mit und ohne TR-Technologie verfügbar
VGA: 640 x 480 Pixel	32° x 26°	mit und ohne TR-Technologie verfügbar
VGA: 640 x 480 Pixel	45° x 37°	mit und ohne TR-Technologie verfügbar
VGA: 640 x 480 Pixel	69° x 56°	mit und ohne TR-Technologie verfügbar
VGA: 640 x 480 Pixel	90° x 69°	mit und ohne TR-Technologie verfügbar





Budgetfreundlich

MOBOTIX Systeme sparen Geld, da ...

... weil sie unter Berücksichtigung aller Systemkosten (Kauf, Montage, Nutzung, Wartung, Software) deutlich preiswerter sind als nicht-dezentrale Anlagen (bis zu 70 % Kostenersparnis mit MOBOTIX möglich).

... weil sie wegen der besseren Detailgenauigkeit durch die Megapixel-Technologie (High Resolution) insgesamt mit viel weniger installierten Kameras auskommen als herkömmliche Systeme. Eine Doppel-Hemispheric-Kamera wie die S16 kann bis zu acht Standardkameras auf einmal ersetzen.

... weil eine MOBOTIX-Netzwerk-kamera im Schnitt weniger als 5 Watt verbraucht und kostengünstig über PoE versorgt werden kann.

... sie echte Out-Of-The-Box-Solutions sind. Das heißt Kamera auspacken, an die Decke, an die Wand oder an den Mast schrauben, Netzkabel oder UMTS-Modul anschließen, fertig!

... die Hardware besonders leicht montierbar und ausgesprochen benutzerfreundlich ist (geringes Gewicht, nur ein Kabel für Daten und

Strom, Montageposition bei Hemispheric-Modellen ist variabel).

... durch die Nutzung standardisierter, weltweit verfügbarer Netzwerktechnik mit kostengünstigen Komponenten eine bereits vorhandene Netzwerkinfrastruktur zusätzlich auch für professionelle Video Sicherheitstechnik verwendet werden kann..

Kostenfreie Software-Updates für neu entwickelte Funktionen (auch bei älteren Kameramodellen)

MOBOTIX Systeme sind außerdem mit Branchenstandards wie H.264 und ONVIF kompatibel

Verwendung einer standardisierten und kostengünstigen Netzwerkinfrastruktur

Seit 1999 IoT-fähig

Kommunikation mit IoT-Geräten via MxMessageSystem, SIP, HTTP usw.



Umweltfreundlich

MOBOTIX Green IP Video

MOBOTIX Systeme sind nicht nur budget-, sondern auch umweltfreundlich. Sie haben die Kennzeichnung „Green IP Video“ erhalten, da sie nachweislich folgende Attribute erfüllen:

Kostengünstig:

MOBOTIX Kameras werden kostengünstig über PoE versorgt. Dies senkt neben den Energiekosten den Verbrauch von Kupfer und anderen wichtigen Rohstoffen, da weniger Verkabelung erforderlich ist.

Robust:

MOBOTIX Kameras sind extrem widerstandsfähig und arbeiten in einem

Temperaturbereich von minus 30 bis plus 60 Grad Celsius – ohne energieaufwendige Heizung oder Belüftung.

Ressourcensparend:

In die Kameras integrierte Hochleistungsrechner und Flash-Speicher erübrigen energieverzehrende Server- und Speichergeräte. Und deren spätere Entsorgung.

Hochauflösend:

Eine hemisphärische MOBOTIX-Kamera mit zwei Bildsensoren ersetzt bis zu acht herkömmliche Kameras – inklusive deren Energie- und Ressourcenverbrauch.

Lange Lebensdauer:

Ohne mechanisch bewegte Teile sind MOBOTIX-Kameras praktisch wartungsfrei und auch nach vielen Jahren noch voll einsatzfähig – und damit nachhaltiger als andere Systeme.

Zukunftsorientiert:

Auch ältere Kameras verfügen nach einem einfachen Software-Update über neu entwickelte Funktionen. Remote-Updates via Internet und nahezu wartungsfreie Kameras reduzieren umweltbelastende Anfahrten.

Spannungsversorgung via PoE (ca. 5 Watt/nur Kamera)
Keine zusätzlichen Server oder Speichergeräte erforderlich
Eine Hemispheric-Dualkamera mit zwei Bildsensoren kann bis zu acht konventionelle Kameras ersetzen



Die MOBOTIX Partner Society

Eine Plattform, die wertvolle Synergien schafft

Erfolgreiche Partnerschaften sind seit langem ein Kernelement der MOBOTIX-DNA. Mit der MOBOTIX Partner Society stärken wir unser bestehendes, erfolgreiches Partner Programm und ermöglichen es, die Zukunft gemeinsam zu gestalten. Die neue Plattform bündelt das ganze Spektrum unserer individuellen Anwendungslösungen und gibt somit die Möglichkeit auf jede Anforderung zu reagieren.

Unabhängig davon, ob es sich um einen Technology Partner mit seinen marktführenden Produkten oder einen Solution Partner mit seinen kundenspezifischen Erweiterungen rund um die MOBOTIX Technologien handelt, das Ziel ist das gleiche - eine einzigartige Plattform, die unsere Vertriebspartner dabei unterstützt ihren Kunden hochwertige, intelligente Lösungen mit Mehrwert zu liefern.

Das grundlegende Ziel der MOBOTIX Partner Society ist einfach - langfristige Partnerschaften zu bilden, zu unterstützen und auszubauen, die für alle Beteiligten zusätzlichen Mehrwert und gegenseitigen Nutzen bringen.





Wir unterstützen Sie gerne

www.mobotix.de

Sie möchten mehr über unsere erfolgreichen und innovativen MOBOTIX Produkte und Lösungen erfahren?

Dann besuchen Sie uns jetzt unter www.mobotix.com und profitieren Sie von unseren vielen Online-Vorteilen:

- Branchenspezifische Übersicht über aktuelle Videosicherheitslösungen
- Benutzerorientierte, leicht verständliche Produktbeschreibungen
- Supportbereich mit Helpdesk und kostenfreien Onlineschulungen
- Kostenloser Download von Software, Demotools, Broschüren und Dokumentationen



Langlebiges Design

Unsere zukunftsicheren Geräte werden unter Anwendung herausragender technischer Methoden in Deutschland hergestellt und bieten eine branchenweit einzigartige Zuverlässigkeit, die den strengsten Anforderungen der International Electrotechnical Commission (IEC) gerecht wird. Mit dem niedrigsten Energieverbrauch ihrer Klasse und einer mittleren störungsfreien Zeit (Mean Time Before Failure, MTBF) von über zehn Jahren bei kontinuierlicher Nutzung bieten Produkte von MOBOTIX dank bewährtem Design, hochwertigen Komponenten und umfassender Qualitätskontrolle eine hohe Wertschöpfung.

Sicher – ein Leben lang

Die steigende Zahl an mit dem Internet verbundenen Geräten stellt ein attraktives Ziel für Cyberangriffe dar. Deshalb wird sämtliche Hard- und Software von MOBOTIX unabhängig und kontinuierlich durch externe Experten für digitale Sicherheit getestet, um eine zuverlässige Absicherung gegen Cyberangriffe zu gewährleisten. Durch die Entwicklung und Prüfung von Software an unserem sicheren Standort in Deutschland zählt MOBOTIX zu den führenden Anbietern im Bereich Cybersicherheit für Videoüberwachungsumgebungen.

Weniger ist mehr

Unser innovatives dezentrales Konzept ermöglicht die Sicherung größerer Bereiche mit weniger Kameras ohne komplexe oder kostspielige Kontrollräume. Zusammen mit unserer speziell entwickelten MxPEG+-Bildkomprimierungstechnologie für Videoüberwachung kann MOBOTIX die Anforderungen an die Netzwerkbandbreite enorm reduzieren, ohne die Qualität einzelner Bilder herabzusetzen.

MOBOTIX kaufen

MOBOTIX Lösungen werden von qualifizierten Distributoren, Vertragshändlern und Partnern auf der ganzen Welt vertrieben, darunter auch an professionelle Installateure und Serviceprovider für Videoüberwachungs-, Haustechnik- und Industrieranwendungen. Unsere Partner verfügen über ausreichend Erfahrung, um mit unseren Systemen intelligente Lösungen zu implementieren, die Ihren Ansprüchen optimal gerecht werden.

[mobotix.com/de/partner-finden](https://www.mobotix.com/de/partner-finden)

Intelligente Video-Sicherheitslösungen

MOBOTIX ist ein ganzheitlicher Lösungsanbieter für alle Aspekte videobasierter Sicherheit. Wir entwickeln hochwertige dezentrale, energieeffiziente Systeme, die unseren Kunden gleichzeitig Geld sparen.

Unser Motto **BeyondHumanVision** ist auch unser Auftrag: MOBOTIX setzt alles daran, um das zuverlässigste Unternehmen zu sein, das Menschen und Sachwerte durch intelligente, cybersichere Videotechnologien jenseits des menschlichen Sehvermögens schützt.

Beste Bildqualität – Made in Germany

MOBOTIX Videosysteme bestehen aus leistungsstarken, hochwertigen Komponenten. Made in Germany. Montiert und auf Herz und Nieren geprüft an unserem Standort in Langmeil. Auch bei schwierigen Lichtverhältnissen liefern unsere Videosysteme eine hervorragende Bildqualität für alle Anwendungen im Bereich Einzelhandel. Verlassen Sie sich auf uns!

DE_03/21
MOBOTIX AG
Kaiserstrasse
67722 Langmeil, Germany

+49 6302 9816-0
sales@mobotix.com
www.mobotix.com

MOBOTIX ist ein eingetragenes Markenzeichen der MOBOTIX AG in der Europäischen Union, den USA und anderen Ländern. Abgabe nur an Handel oder gewerbliche Kunden. Änderungen vorbehalten. MOBOTIX übernimmt keine Haftung für technische Fehler, Druckfehler oder Auslassungen. Alle Rechte vorbehalten. © MOBOTIX AG 2021

MOBOTIX
BeyondHumanVision